

## Unità di rotazione Diagonal midi:

L'unità di rotazione riceve i pacchi in uscita della legapacchi e li ruota di 0/90/180 gradi in funzione delle necessità del mosaico da formare sullo stratificatore.

Il diagonal mini è indicato per linee di palettizzazione su minilines e può processare fino a 14 mazzette al minuto.





EDF EUROPE S.R.L. - Sede legale, sede operativa e uffici:  
Via Della Meccanica 10 - 40050 Argelato (BO) Italy  
Telefono: 051/6631220 ; Fax: 051/6630889  
N° Iscr. Reg. Imprese di Bologna, Cod. Fisc. e P. IVA (VAT) 02929961205  
Cap. Soc. € 100.000,00 i.v. - R.E.A. C.C.I.A.A. di Bologna N° 478228  
Web: [www.edfeurope.com](http://www.edfeurope.com) - Mail: [amministrazione@edfeurope.com](mailto:amministrazione@edfeurope.com)

## Unità inserimento fogli intercalare versione compatta:

Il dispositivo inserisce automaticamente i fogli di legatura degli strati, mediante una mano dotata di ventose .  
La posizione delle ventose è regolabile in funzione della dimensione del foglio.

E' prevista la possibilità per l' operatore di regolare manualmente il centraggio del foglio intercalare rispetto allo strato.

La versione compatta preleva i fogli da un vassoio in posizione fissa dove viene preparata dall'operatore una mazzetta di fogli.





## Unità preparazione strati:

Ha il compito di formare il mosaico di palettizzazione programmato lavorando in accordo con l'unità di rotazione, gli strati preparati vengono inviati automaticamente al palettizzatore.

L'unità è costituita da un sistema rulli cinghie in grado di traslare i pacchi in arrivo in entrambi i sensi formando così ogni possibile composizione. Una battuta a scomparsa pneumatica trattiene i pacchi sul formatore fino a quando il mosaico è stato completato.



## Pallettizzatore Unipal

Modelli disponibili:

1617 | 1621 | 1625 | 1629

Modelli	Formati minimi (mm)	Formati massimi (mm)
<b>1617</b>	550x550	1600x1700
<b>1621</b>	550x550	1600x2100
<b>1625</b>	550x550	1600x2500
<b>1629</b>	550x550	1600x2900

Altezza pila (mm): 1800 | 2400





EDF EUROPE S.R.L. - Sede legale, sede operativa e uffici:  
Via Della Meccanica 10 - 40050 Argelato (BO) Italy  
Telefono: 051/6631220 ; Fax: 051/6630889  
N° Iscr. Reg. Imprese di Bologna, Cod. Fisc. e P. IVA (VAT) 02929961205  
Cap. Soc. € 100.000,00 i.v. - R.E.A. C.C.I.A.A. di Bologna N° 478228  
Web: www.edfeurope.com - Mail: amministrazione@edfeurope.com

## Quadro elettrico

Il quadro e l'impianto elettrico sono costruiti secondo le normative CEI (comitato elettrotecnico italiano) e nel rispetto delle normative CE.

Armadio in lamiera

Piastra interna per aggancio componenti zincata.

Entrata cavi mediante canala Gamma P e uscita dal fondo quadro, tutti i cavi sono connettorizzati.

Grado di protezione del quadro elettrico IP54.

Interruttore generale con blocco porta e protezione contro i corto circuiti.

Numerazione di tutti i fili di collegamento tra i dispositivi montati nel quadro e su bordo macchina presente nello schema elettrico.

Siglatura di tutti i componenti del quadro e su bordo macchina applicata mediante appositi cartellini apposti in prossimità del componente

## Installazione messa in marcia e training palettizzatore automatico :

L'installazione di un palettizzatore automatico richiede circa cinque giorni di lavoro per tre persone, a seguire è previsto un periodo di training di una settimana svolto da un tecnico EDF Europe.

I tempi di installazione e training possono variare in funzione della configurazione linea.

I mezzi per lo scarico e la movimentazione delle parti durante l'installazione sono a carico del cliente, il cliente dovrà altresì provvedere all'assicurazione della macchina durante lo scarico.

A carico del cliente restano inoltre:

- Eventuali opere murarie
- Interruttore generale di alimentazione e cavo elettrico di arrivo ai nostri quadri
- Allacciamento elettrico e pneumatico ai nostri quadri
- Modifiche a macchinari esistenti ove necessario

Da rendere disponibile all'atto dell'installazione:

- Zona di installazione libera da materiali o altri macchinari precedentemente installati
- Fermo macchine di trasformazione dove necessario e come da programma concordato con nostro ufficio tecnico
- Energia elettrica nella zona di lavoro
- Presenza di una persona durante il montaggio

## Dati di installazione:

Tensione di alimentazione	380 Volts 50 Hz
Potenza assorbita	35 KW
Aria compressa	8 ATM

I dati esposti sono indicativi e possono variare notevolmente in funzione della configurazione di linea.